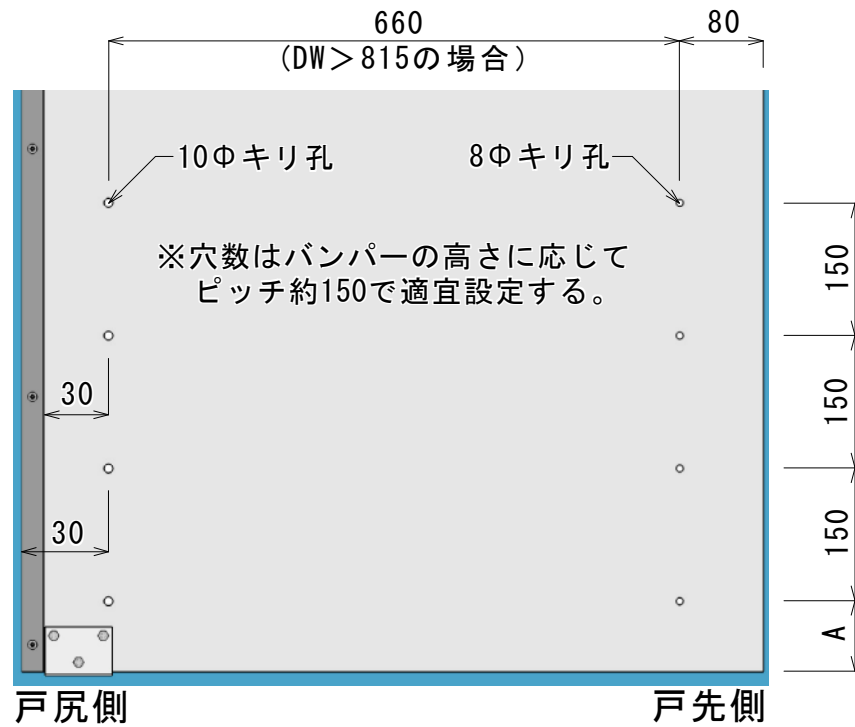


スプリングバンパー取付説明書

- ① ドアの下図位置にそれぞれ穴加工をする。
 ※下図はH=500の場合を示す。(DWはドア巾を表す)



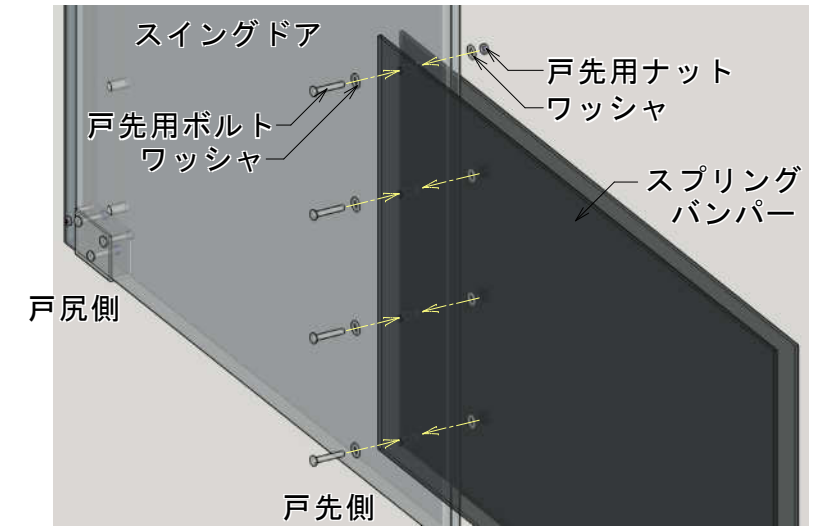
※DW ≤ 815の場合の戸尻側の穴加工は以下とする。

- ◆SCP等の戸尻側にチャンネルを装着しているシリーズ及びLWPの場合チャンネル内側から30
- ◆SCG, FCG等の戸尻側にチャンネルを装着しないシリーズの場合戸尻から30

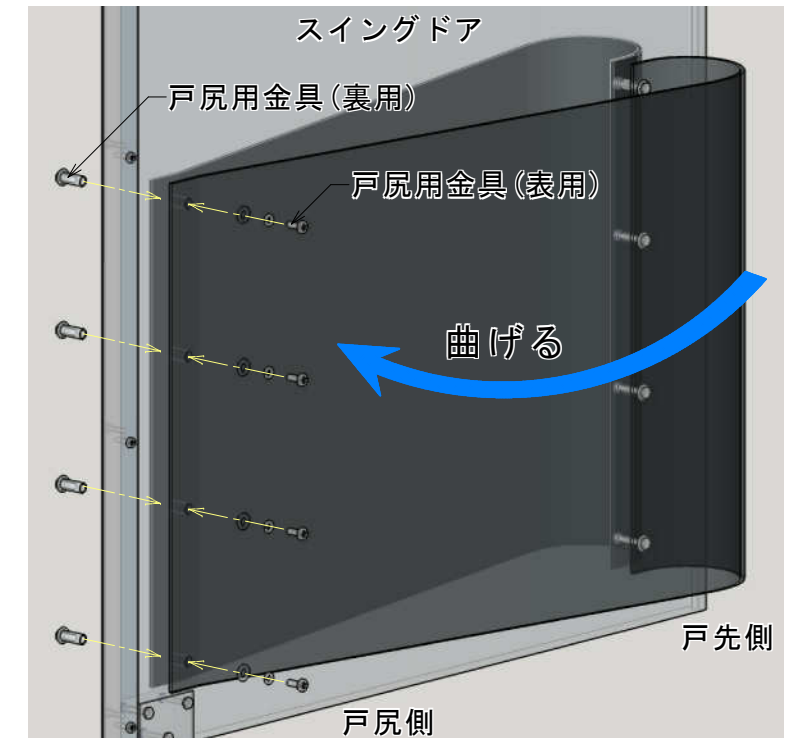
※穴数はバンパーの高さに応じてピッチ約150で適宜設定する。

※A寸法はFCGシリーズ以外は80
 FCGシリーズのみ105とする。

- ② スイングドア戸先側の貫通穴とスプリングバンパーの穴位置とを合わせて、戸先用のボルト、ナットで取り付ける。



- ③ スプリングバンパーを戸先側から戸尻側に曲げ、ドア側・バンパー側の穴位置を合わせて戸尻用金具で固定する。

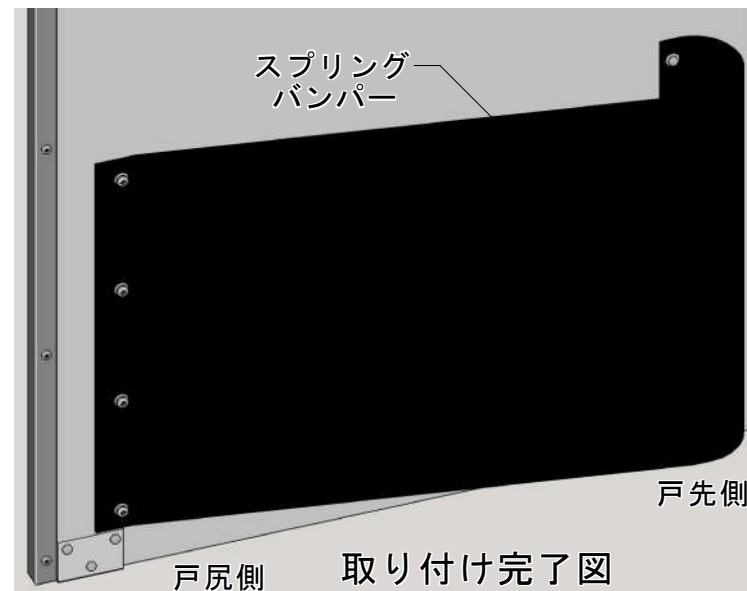
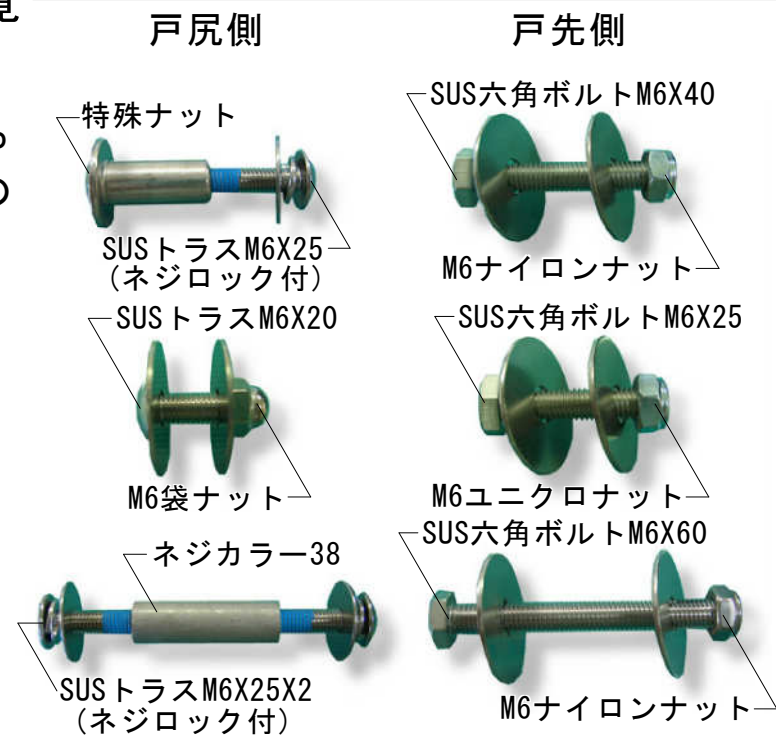


取付金具一覧

- ◆SCP, SCG, AL/VP
 ハセップタイプの各シリーズ

- ◆LWP-3

- ◆FCGシリーズ



本社/〒367-0103 埼玉県児玉郡美里町阿那志519-1
 TEL, 0495-75-1616 FAX, 0495-75-1615
 公式ウェブサイトURL <http://www.swing-k.co.jp>
 Email: info@swing-k.co.jp

2015年10月7日改訂